

MANUALE QUALITÀ per ANALIZZATORE di CO
HORIBA APMA360 / 370 (vers.02)

Nr. int.	STAZIONE	DATA	STATO ATTUALE
Nr. serie	Tipo manutenzione	IMPORTANTE	

1) **Cambio filtro ingresso** (ogni 15 gg) si/no

2) **TEST DI CONTROLLO (MAINTENANCE / ANALOG INPUT)**

Temperatura camera misura	<input type="text"/>	°C
Sensore pressione "Pump"	<input type="text"/>	kPa
Sensore pressione "Ambient"	<input type="text"/>	kPa
Sensore flusso	<input type="text"/>	l/min

3) **Verifica con aria di zero**

	valore misurato	
CO	<input type="text"/>	PPM
K zero nuovo	<input type="text"/>	

4) **Verifica di SPAN con miscela di CO in aria**

Produttore / nr.id. bombola con CO		<input type="text"/>
	Concentrazione	valore misurato
CO	<input type="text"/>	<input type="text"/>
K span nuovo	<input type="text"/>	

PPM

5) **OSSERVAZIONI E RIPARAZIONI**

6) **SOSTITUZIONE PARTI DI RICAMBIO**

Operatore

modifica